

Anticorrosivo Alquídico -Alto poder Cubriente y Adherencia

Descripción:

El **101 Anticorrosivo Estructural** es un Imprimante anticorrosivo mono-componente, formulado en base a resina alquídica, pigmentos seleccionados, inhibidores de corrosión y aditivos especiales. Anticorrosivo de excelente desempeño y excelente adherencia sobre acero tratado. Formulado para ser aplicado como capa inicial en esquemas de protección en ambiente urbano y comercial. Posee excelente flexibilidad.

Usos típicos:

Anticorrosivo Estructural 101 es usado como capa inicial para estructuras metálicas en general, galpones, carpintería metálica, rejas, cilindros, etc.

Uso industrial:

En esquemas de estructuras soportantes y galpones en general inserto en ambiente industrial leve.

Precaución de uso

No se recomienda para uso industrial agresivo ni marino severo. No debe ser usado en ambientes ácidos ni abrasivos.

Terminación Compatible:

Puede ser utilizado como base para esmaltes sintéticos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color	Rojo óxido, ocre, gris
Terminación	Mate
Peso específico	1,35 +/- 0.05 gr/cc 25°C
Viscosidad	80 a 90 K.U. a 25°C
Sólidos en volumen	50% ± 2%
Rendimiento teórico:	48 m ² / gal a 38 μ (1.5 mils) espesor de película seca.

Nota: Los rendimientos son solo orientativos, depende de estado de la superficie, forma de aplicación, etc. Consideran aprovechamiento 100% de la pintura

Espesor seco por capa:	25 a 50μ (1 a 2 mils)
Resistencia al descuelgue	3 a 4 mils húmedos (75 a 100μ) sin dilución
Diluyente	S0111 Diluyente Sintético.
Dilución recomendada:	Brocha 0 a 10% Rodillo 0 a 10% Pistola 5 a 15% Airless Máximo 5%

Tiempo de secado (a 25°C y 60% HR):

Tacto 5 Horas.
Duro 7 días
Repintado 8 Hrs.

Temperatura límite de servicio: 80°C máximo, calor seco continuo

Estabilidad de envasado 12 meses en envase

IMPORTANTE: La información técnica contenida en este documento está basada en ensayos de laboratorio. Debe considerarse sólo de referencia ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Los cambios en las condiciones ambientales durante la aplicación alteran drásticamente los tiempos, características y resultados del producto. El producto sólo debe ser usado, mezclado y aplicado por instaladores y contratistas profesionales y debidamente instruidos.

Anticorrosivo Alquídico -Alto poder Cubriente y Adherencia

PREPARACIÓN SUPERFICIAL

La superficie de acero debe estar libre de aceites, grasas, pinturas reversibles, pintura antigua suelta o mal adherida, cascarilla de laminación o cualquier otro agente contaminante que impida la adherencia o actúe como desmoldante del imprimante.

La remoción de grasas, ceras, aceites, sales, se debe realizar utilizando Detergente neutro líquido para luego enjuagar con abundante agua dulce limpia. No utilizar solventes (dispersan las grasas) ni soluciones ácidas sobre aceites y grasas (no reaccionan).

Grados de limpieza mediante chorro abrasivo:

Metal blanco SSPC-SP5 (SSI-Sa3) para servicio en inmersión y exposición en atmósferas químicas.

Metal casi blanco SSPC-SP10 (SSI-Sa 21/2) para ambiente industrial pesado, húmedo o marino.

Grado comercial SSPC-SP6 (SSI-Sa 2) para ambientes industriales livianos y moderados.

El perfil de rugosidad resultante, debe ser igual o menor a un cuarto del espesor total del sistema. Se deberá tener la precaución de proteger el arenado o aplicar la primera capa de pintura antes de las 4 horas en ambientes normales, para evitar la oxidación inicial (Flash Rust). Disminuir el plazo al mínimo posible, en ambientes húmedos.

Efectuar limpieza SSPC-SP2 (SSIST2), SSPC-SP3 (SSI-ST3) o SSPC-SP11, cuando exista restricción de impacto ambiental o sanitario respecto a limpieza abrasiva. Cuando se use un tratamiento fosfatizante, del tipo Fosfaprep 211, se deberá enjuagar y pasivar con abundante agua y dejar secar antes de aplicar el **Anticorrosivo Estructural 101**.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Condiciones ambientales: El proceso de pintado no debe realizarse en días con pronóstico de lluvia, niebla o llovizna, excepto en sitios cerrados previamente acondicionados y con ambiente controlado.

No se debe aplicar en ambientes expuestos al viento lo que provocará una rápida evaporación de los solventes produciendo sobre pulverización de la pintura.

Se recomienda aplicar pintura sólo cuando la temperatura del metal base esté a lo menos 3°C por sobre la temperatura del punto de rocío. Y nunca sobre sustratos cuya temperatura esté sobre los 40°C lo que hará que el solvente se evapore muy rápido.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

	Humedad Relativa	Temperatura Metal Base	Temperatura Ambiente
Mínimo	---	10°C	15°C
Máximo	75%	40°C	35°C

Homogenización: Antes de aplicar, se recomienda mezclar mediante paletas planas o agitación con taladro de baja revolución (300 RPM), hasta lograr un producto homogéneo. Posteriormente, se recomienda filtrar con malla N°60 US Sieve. Durante la aplicación mantener la mezcla homogénea mediante agitación o recirculación.

Aplicación: Aplicar una a dos capas de **Anticorrosivo Estructural 101**, mediante brocha, rodillo o sistema airless y pistola convencional. Se recomienda utilizar brocha o rodillo sólo para retoques (Touch Up) y para el refuerzo de los cantos, bordes y vértices (Stripe Coat). La aplicación debe ser pareja, manteniendo la misma distancia de la boquilla respecto a la superficie a pintar. La película de pintura debe humectar la superficie, el espesor aplicado debe ser uniforme de tal manera de no producir descuelgues, marcas de rallado, sobre-pulverización o piel de naranja.

Para cubrir con la segunda capa, la capa intermedia o de terminación, se recomienda respetar los tiempos de repintado para evitar descuelgues y ablandamiento de la capa inferior.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Las pinturas base solventes orgánicos son inflamables, por lo que se deben mantener las condiciones de seguridad adecuadas evitando los riesgos de incendio y explosión. Los solventes utilizados en las pinturas son más pesados que el aire, por lo que se deben tomar las precauciones de protección personal, mantener el lugar de trabajo con buena ventilación, utilizar máscaras con filtros adecuados en recintos con mala ventilación. No fumar ni operar con fuego o chispas en el recinto. Conectar a tierra cualquier trasvasije que se haga en contenedores metálicos. En interiores o recintos cerrados utilizar ventilación forzada y máscaras de respiración autónomas o con suministro de aire filtrado.

Para quitar las manchas de pintura de la piel, lavar con abundante agua fría la zona afectada y posteriormente utilizar un paño humedecido en solvente y luego enjuagar con abundante agua. No se debe utilizar solvente en forma directa para lavar las manos o la piel.

Los desechos con pintura seca y los envases deben ser tratados como residuo industrial seco (RIS) según la normativa ambiental vigente. Los envases no deben ser reutilizados, por lo que se recomienda inutilizarlos aplastándolos y disponerlos en contenedores adecuados para RIS.

Para mayor información respecto a las condiciones de uso, manejo, manipulación y almacenaje del producto están publicadas en la Hoja de Seguridad del producto o MSDS.

TRANSPORTE Líquido inflamable
Pintura 3, PG III, UN1263

ENVASE 1 US galón 3.785 cc
1 lata 4 galones

Fecha de revisión: MAYO 2025

ESTA VERSIÓN ANULA LAS ANTERIORES

IMPORTANTE: Para obtener mayor información, asesoría técnica y precauciones de seguridad, favor contactarse con nuestro Departamento Asistencia Técnica y Proyectos o con nuestro Servicio al Cliente: 56-2-28623800,

Correo para información técnica: laboratorio@ghewstone.cl

Información en nuestra página [www. pinturashewstone.com](http://www.pinturashewstone.com)